

Mai 1990

Bandbeschichtetes Feinblech ist ein oberflächenveredelter Werkstoff, der Festigkeit und gute Umformbarkeit des Stahls mit der Korrosionsbeständigkeit der dekorativen Kunststoffbeschichtung verbindet.

Als metallische Trägerwerkstoffe werden Feinbleche in Rollen aus feuerverzinkten oder kaltgewalzten Stahlgütern eingesetzt.

Die Herstellung von bandbeschichtetem Feinblech erfolgt im kontinuierlichen Beschichtungsverfahren.

PVF₂-EIGENSCHAFTEN

Der Beschichtungssystem PVF₂ 70/30 enthält 70% Polyvinylidenfluorid und 30% Acryl

Gesamtschichtdicke / μ m ¹⁾	27
Prägung	glatt
Glanz Gardner 60°	30 - 40
Höchste Anwendungstemperatur °C	110
Min.UmformungstemperaturOC ²⁾	-10
Zulässiger Mindestbiegeradius ³⁾	
feuerverzinktes Feinblech	2 x a
kaltgewalztes Feinblech	0 x a
Kratzhärte ⁴⁾	> 3 000 g
Bleistifthärte ⁵⁾	F
Korrosionsbeständigkeit	
Salzsprühnebelprüfung ⁶⁾	1 000 h
Wassernebelprüfung ⁷⁾	1 000 h

1) Als untere Grenze für Dickenweichungen der Beschichtung gelten -10 %.

2) Temperatur des umzuformenden Materials.

3) a = Blechdicke ohne Beschichtung. Der in der Tabelle angegebene Wert ist der zulässige Biegeradius für die Beschichtung. Bei den verschiedenen Anwendungen müssen die für die jeweiligen Stahlgütern geltenden Begrenzungen berücksichtigt werden. Diese Begrenzungen sind in den Stahlwerkstoffblättern aufgeführt.

4) Gemäß SFS 3634.

5) Gemäß ECCA T4 1985.

6) Gemäß ECCA T8 85.

7) Gemäß ASTM D 1735-62.

Nennmassen durchgeführt. Jedes Lot wird folgenden Prüfungen unterzogen:

- Farbabstand	(ECCA T3 1985)
- Glanz	(ECCA T2 1985)
- Haftung nach Tiefung	(ECCA T6 1985)
- Biegefähigkeit	(ECCA T7 1985)
- Schichtdicke	(ECCA T1 1985)
- Bleistifthärte	(ECCA T4 1985)

Ferner werden mit den für die Fertigung zugelassenen Beschichtungsarten Beständigkeitsprüfungen gegen beschleunigte Bewitterung vorgenommen

PRÜFUNG DER BESCHICHTUNG

Die Qualitätsprüfung wird, in Lots von höchstens 20 Tonnen Stahlbändern gleicher Beschichtung, Farbton und gleichen

FARBEN

Die Standardfarben gehen aus der Farbmusterkarte für PVF₂ von Rautaruukki Oy hervor. Davon abweichende Farben können nach Vereinbarung geliefert werden.

Als Standardausführung wird auf der Rückseite eine hellgraue Schutzlackierung aufgebracht. (ähnlich Nr. 21) Der Hersteller wählt den Schutzlack und den Farbton, falls nicht anders vereinbart wurde

BEIDSEITIGE BESCHICHTUNG

Die Bleche können auch mit beidseitiger PVF₂-Beschichtung geliefert werden. Für beide Seiten können verschiedene Farben gewählt werden.

BEZEICHNUNG

Die Bezeichnung des Beschichtungssystems enthält Beschichtungsart und Farbton.

z.B. PVF₂. Farbe Nr. 32 dunkelbraun

Ferner ist die Gütebezeichnung des Stahls anzugeben.

EINSATZBEREICH

PVF₂ empfiehlt sich für Anspruchsvollen Außeneinsatz. Er zeichnet sich durch hervorragende Wetter und Korrosionsbeständigkeit aus und findet häufig an repräsentativen Fassadenverkleidungen und Dächern der Gebäude Verwendung.

PVF₂ eignet sich auch ausgezeichnet für Eigenheime.

Die dünne PVF₂-Beschichtung muss bei der Bearbeitung und Montage durch vorsichtige Behandlung gegen Beschädigungen geschützt werden. Entstandene Beschädigungen oder Fehlstellen können mit geeigneten Lacken ausgebessert werden.

Sollte das bandbeschichtete Blech abweichend von normalen Witterungsbedingungen besonderen Beanspruchungen, beispielsweise dem Einfluss von Gasen oder Chemikalien ausgesetzt werden, empfiehlt sich vor der Wahl der Beschichtung ein Beratungsgespräch mit dem Hersteller.

SCHUTZ UND MONTAGE

Bei der Herstellung und Montage von Produkten muss die mechanische Festigkeit der Beschichtung berücksichtigt werden. Gegen geringfügige Beschädigungen und Verschmutzung kann die Oberfläche mit einer abziehbaren Folie geschützt werden. Sonnenlicht und Wärme beeinträchtigen die Eigenschaften der Schutzfolie, so dass es

sich empfiehlt, sie möglichst bald nach der Montage abzuziehen.

AUSBESSERUNGEN

Bei der Montage eventuell entstandene Beschichtungsschäden können mit geeigneten Lacken ausgebessert werden. Auch eine komplette Neulackierung ist möglich. Bei der Wahl der richtigen Farbgüte sind die Farbenhersteller und der Blechhersteller behilflich.

BERATUNG

Weitere Informationen über die Anwendung und Wahl von bandbeschichtetem Feinblech gibt der Technische Kundendienst von Rautaruukki Oy Werk Hämeenlinna